БДС EN 17150:2019, БДС EN 17151:2019, БДС EN 17152-1:2019

**БДС EN 17150:2019, БДС EN 17151:2019,** **БДС EN 17152-1:2019**

**[https://www.bds-bg.org/bg/images/print_icon.gif](https://www.bds-bg.org/bg/standard/?natstandard_document_id=86516&is_print=1)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Статус: **Действащ** Език: **Английски** Страници: **22** Публикуван: **2019-12-16** | Свързани международни стандарти  **IDT** EN 17152-1:2019CEN/TC 155 |  |

Стандартът е наличен на PDF файл и на хартия.Стандартът е наличен на PDF файл.

**Заглавие на български**

Пластмасови тръбопроводни системи за безнапорен подземен пренос и съхранение на непитейна вода. Кутии за инфилтрация, утаяване и системи за съхранение. Част 1: Изисквания за кутии за дъждовна вода, изработени от PP и PVC-U

**Заглавие на английски**

Plastics piping systems for non-pressure underground conveyance and storage of non-potable water - Boxes used for infiltration, attenuation and storage systems - Part 1: Specifications for storm water boxes made of PP and PVC-U

**Област на действие на български**

Няма въведена информация

**Област на действие на английски**

This document gives the definitions and specifies the minimum requirements for injection moulded, extruded and thermoformed thermoplastics cuboid shaped boxes, including integral components, used in underground systems for infiltration, attenuation and storage of non-potable water (e.g. storm water) and manufactured from unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) or polypropylene (PP). NOTE 1 Specifications and design rules for systems (water reservoir) are described in part 2 of EN 17152. Product properties are determined by a combination of material specifications, design and manufacturing process. These boxes are intended for buried underground use, e.g. in landscape, pedestrian or vehicular traffic areas. A box can either be factory assembled or site assembled from different components. These boxes are intended to be used as elements in a modular system where the manufacturer has clearly stated in the documentation how the components are assembled to create a complete infiltration, attenuation or storage construction. NOTE 2 Non load bearing component(s) can be manufactured by various methods e.g. extrusion, injection moulding, rotational moulding, thermoforming and low-pressure injection moulding.

**Технически комитет**

[ТК-81 - Пластмаси](https://www.bds-bg.org/bg/tc/?national_committee_id=82)

**ICS**

[23.040.01 - Елементи на тръбопроводи и тръбопроводи. Общи положения](https://www.bds-bg.org/bg/standard/?ics_id=4353)

**Директиви**

Няма връзка с директиви

**Връзка с национални стандарти**

Няма връзка с национални стандарти