

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 1-410/22.11.2012г.

1. Наименование на продукта: *Ревизионни шахти и отвори, водоприемници, отводнителни канали от пластмаса: РЕВИЗИОННА ШАХТА PRO 1000*

(наименование на продукта – означение, тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "Пайплайф България" ЕООД, гр. Ботевград, ул. "Индуриална" №3, съгласно договор: №1-128/15.04.2010г.; Заявка № 410-13/16.11.2012 г.

(наименование и адрес на клиента, договор, заявка)

3. Методи за изпитване: БДС EN 476:2003 Общи изисквания за елементи, използвани в тръбопроводи за гравитационни канализационни системи.; БДС EN 14982+A1:2010 Пластмасови тръбопроводни и канализационни системи. Термопластични шахти или отдушници за ревизионни отвори и шахти. Определяне на напречна коравина.; БДС EN ISO 9969: 2009 Тръби от термопласти. Определяне на напречната коравина.;

(наименование и номер на документите)

4. Дата на получаване на пробите/образците за изпитване: 19.11.2012г. с Вх. № 410; Предавателен протокол от 16.11.2011г. от клиента.

(дата, вх. № по вх. изд. дневник, номер и дата на протокола за взимане на проби)

5. Идентификация на пробите/образците за изпитване: 1бр. база с 1 вход/изход 200Pragma & PVC "KSGG1000/200/1"; 1 бр. конус DN1000/63, телескопичен вход „PRO- Cone 1000/630 tel" и 1 бр. удължение (пръстен) 1000 – база 0,5 m "50400142", надпис: "EN 13598-2:2009, Z-42.P. 410; 452-1 290, du 23.08.2010, Pipe Life Polska S.A., 84-110 ; 1000 , 50400142 x st 1000PE" ; производител: Pipe Life Polska S.A., 84-110, склад на "ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" ЕООД, гр. Ботевград

(вид, количество, размери, маса, фабричен номер, партида, дата на производство, производител)

6. Дата и място на извършване на изпитването: 22.11.2012г.

Изпитвателна лаборатория при ЛАБКОНСУЛТ ПЛЮС ООД, 1540, гр. София, Аерогара София, Северен район.

РЪКОВОДИТЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ:

(доц. д-р инж. Л. Витанов)
(подпис, фамилия, печат)

Забележка: Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитваните проби/образци/Протоколът или извлечения от него не могат да се разпространяват без съгласието на Изпитвателната лаборатория и клиента

ФК 510-1

Лист 2/ Всичко Листа 3
Протокол № 1-410/22-11.2012г.

7. Резултати от изпитвания

№ по ред	Наименование на изпитвания показател	Единица на величината	Методи за изпитване (стандартизиран/валидирани методи)	№ на изпитвания образец по изх. лист днесния	Резултатите от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на изпитвания показател	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Напрежна коравина на отделните секции (модули)	кН/м ²	ЕДС EN ISO 9969:2009 ЕДС EN 14982+A1:2010	410-2	8,86	≥ 2 кН/м ² ЕДС EN 13538-2:2009, 17 „Табл 4	22.4°C поз. деформация - У=0,02d _н U _{пр} = 900,5 mm
2	Херметичност (водонепропускливост)	визуално	ЕДС EN 176:2003	410-1	20 ml без течове и промени	≥ 15 ml без течове по време на изпитването; ЕДС EN 13538-2:2009, 19 „Табл 5	22.5°C, p=0,1h=0,2 wat, базал и конус

ИЗВЪРШИЛ ИЗПИТВАНЕТО 1



(С. Витанов)
(Фамилия, име)

2
(Д-р инж. П. Витанов)
(Фамилия, име)

РЪКОВОДИТЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ



(Д-р инж. П. Витанов)
(Фамилия, име)

8. Технически средства за извършване на изпитванията

Лист 31. Общият лист 3
Протокол № 1-410/22.11.2012г.

№ по ред	Наименование на изпитвани показател	Наименование на ТС за извършване на изпитването, № №	Свидетелство за калибриране, дата, фирма
1.	Напрежна коравина на отделните секции (модули)	<p>3</p> <p>Стенд за изпитване напреж. външен/стенд, FLS2011-оригинал увод, НВС СЗ-100-Датчик (0-100)кН, №07/2011, Усл.№01, 2011, България, №№ 239-К Стенд за изпитване на напреж. ТНК - 01, до 10 кН, (разд. способност 0.01 кН), България, 2009, №№ 019-К</p> <p>4</p> <p>Дигитално устройство за измерване на дължина към стенд за измерване на напреж. FLS 2011, SSS-0001-Датчик (0-800) mm, (раздел. способност 0.1mm), №01/2011, Усл. №РД01, 2011, №№ 259-1-К Електронен сензоремер, TR118 Усл. № 6, 2007, №№ 003-К Шубер електричен дигитален (с реалт.) (0.01 mm), № BS27310 №№ 134-К Шубер дигитален дигитален, 0-300 mm (0.01 mm), Германия, Усл. №09, 2007, №№ 011-К</p>	<p>АЛК,КАЛБАСИ,ООД,СК № 0958-С-10/13.10.2012</p> <p>АЛК,КАЛБАСИ,ООД,СК № 0343-Д-10/10.10.2012</p> <p>БММГЕ,НЦМ,СК № 1881171, С/ВЧ, 21.09.2010г.</p> <p>АЛК,КАЛБАСИ,ООД,СК № 0741-Р-09/13.08.2012</p> <p>АЛК,КАЛБАСИ,ООД,СК № 0880-Д-09/04.06.2010г.</p>
2.	Херметичност (водонепропусливост)	<p>4</p> <p>Резетка измервателна стоманена, (0-5000) mm, САЩ, Усл. №7, 2007, №№ 083-К Контролна помпа за налягане, РР РРГО II С, „Rotenberger“, 0-40 бар (0.1 бар), Германия, 2008, №№ 109-П Шубер дигитален дигитален, 0-300 mm (0.01 mm), Германия, Усл. №09, 2007, №№ 011-К</p>	<p>АЛК,КАЛБАСИ,ООД,СК № 0879-Д-09/04.06.2010г.</p> <p>АЛК,КАЛБАСИ,ООД,СК № 0839-Д-09/04.06.2010г.</p> <p>АЛК,КАЛБАСИ,ООД,СК № 0879-Д-09/04.06.2010г.</p> <p>ПК „ТОТАЛ ТЕСТ“,ООД,СК № 04995-21.08.2010</p>

ЗАБЕЛЕЖКА: Дан. е предоставен, прилаган в изпитвателна къща да не бъде даван вън пределите на изпитване Технически средства за измерване на напреж. външен/стенд оригинал увод НВС СЗ-100-Датчик (0-100)кН, №07/2011, Усл.№01, 2011, България, №№ 239-К Стенд за изпитване на напреж. ТНК - 01, до 10 кН, (разд. способност 0.01 кН), България, 2009, №№ 019-К Дигитално устройство за измерване на дължина към стенд за измерване на напреж. FLS 2011, SSS-0001-Датчик (0-800) mm, (раздел. способност 0.1mm), №01/2011, Усл. №РД01, 2011, №№ 259-1-К Електронен сензоремер, TR118 Усл. № 6, 2007, №№ 003-К Шубер електричен дигитален (с реалт.) (0.01 mm), № BS27310 №№ 134-К Шубер дигитален дигитален, 0-300 mm (0.01 mm), Германия, Усл. №09, 2007, №№ 011-К Резетка измервателна стоманена, (0-5000) mm, САЩ, Усл. №7, 2007, №№ 083-К Контролна помпа за налягане, РР РРГО II С, „Rotenberger“, 0-40 бар (0.1 бар), Германия, 2008, №№ 109-П Шубер дигитален дигитален, 0-300 mm (0.01 mm), Германия, Усл. №09, 2007, №№ 011-К Резетка измервателна стоманена, (0-5000) mm, САЩ, Усл. №7, 2007, №№ 083-К Термометър цифров, със стоманена сонда, ЕЛЕКТРОНИК ДИГИТАЛ ТЕРМОМЕТЪР МОХИММ (1.50 + 200) °С, България, Англия, 2010, №№ 218-К

ИЗВЪРШИЛ ИЗПИТВАНЕТО: 1.  (С. Витанов) (фамилия, име)
2.  (Дод. Д-р инж. Д. Витанов) (фамилия, име)

РЪКОВОДИТЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ:  (Дод. Д-р инж. Д. Витанов) (фамилия, име)