



БУЛГАРКОНТРОЛА

БУЛГАРКОНТРОЛА АД -София

Лице за оценяване на съответствието на строителни продукти
Идентификационен номер 14 и Разрешение №.РОССП-14 от 15.09.2016 г.
Издадено от Министерство на регионалното развитие и благоустройство

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

14 – НУРВСПСРБ – 3851

Издава се на основание чл. 14, ал.1 и ал.2 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за **строителния продукт**

СВЪРЗВАЩИ ЧАСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE-100)

С търговска марка „Vorfit”

са предназначени за изграждане на извънсградни напорни тръбопроводни системи и сградни отклонения за питейно –битово водоснабдяване в асортимент, начин на свързване, размери, работно налягане и оценени характеристики, посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат

пуснат на пазара от
TURAN MAKINA PLASTIK BORU SISTEMLERI A.S.
Sanayi Mahallesi Adiguzel Sokak No 6
Kurtkoy Pendik Istanbul, Turkey

и произвеждан в
TURAN MAKINA PLASTIK BORU SISTEMLERI A.S.
Sanayi Mahallesi Adiguzel Sokak No 6
Kurtkoy Pendik Istanbul, Turkey

Този сертификат удостоверява, че продуктът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в

БДС EN 12201-3:2011+A1:2013

БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014

*и т.8 от Приложение 2 към т. 2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г.
на министъра на регионалното развитие и благоустройството*

Сертификатът е издаден на **01.06.2023** г., отменя Сертификат № 14-НУРВСПСРБ-3415 от **01.06.2020** г. и остава валиден за срок 3 години, до **31.05.2026** г. при условие, че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Място: гр. София
Дата: 01.06.2023 г.

Директор на Дирекция „РС”
/Г. Любенова /





1. Асортимент, размери и налягане

№	Асортимент	SDR	PN (bar)	Номинален размер d (mm)
I. Свързващи части за електрозаваряване				
1.1.	EF Муфа за електрозаваряване	17/11	10/16	20 ÷ 1600
1.2.	EF Коляно 45°	17/11	10/16	32 ÷ 225
1.3.	EF Коляно 90°	17/11	10/16	20 ÷ 225
1.4.	EF Тройник 90°	17/11	10/16	32 ÷ 225
1.5.	EF Редуциращ тройник 90°	17/11	10/16	32/25 ÷ 225/160
1.6.	EF Редуктор	17/11	10/16	63/32 ÷ 225/200
1.7.	EF Тапа	17/11	10/16	20 ÷ 400
1.8.	EF Скоба	17/11	10/16	63/63 ÷ 400/63 63/20 ÷ 400/50
1.9.	EF Ремонтна скоба	17/11	10/16	40 ÷ 400
1.10.	EF Седловидна скоба	17/11	10/16	160/110 ÷ 1000/225
1.11.	EF Тройник за връзване под налягане	17/11	10/16	40/20 ÷ 400/63
1.12.	EF Вентил за връзване под налягане 360°	17/11	10/16	63/20 ÷ 400/63
II. Свързващи части за челно заваряване				
2.1.	Коляно 45°	17/11	10/16	20 ÷ 630
2.2.	Коляно 60°	17/11	10/16	75 ÷ 630
2.3.	Коляно 90°	17/11	10/16	20 ÷ 630
2.4.	Тройник 90°	17/11	10/16	20 ÷ 630
2.5.	Тройник 45°	17/11	10/16	110 ÷ 160
2.6.	Редуциращ Тройник 90°	17/11	10/16	32/25 ÷ 400/250 40/25 ÷ 400/225 450/110 ÷ 800/315 450/50 ÷ 1600
2.7.	Редуктор	17/11	10/16	25/20 ÷ 400/355
2.8.	Редуктор с дълго рамо	17/11	10/16	450/400 ÷ 630/560
2.9.	Редуктор с късо рамо	17/11 17/11 17/11	10/16 10/16 10/16	630 ÷ 400 710/400 ÷ 1000/900 800/710 ÷ 1600/1400
2.10.	Фланцов адаптор	17/11	10/16	20 ÷ 1600
2.11.	Тапа	17/11	10/16	20 ÷ 630
2.12.	Кръстач 90°	17/11	10/16	110 ÷ 160
2.13.	Редуциращ Кръстач 90°	17/11	10/16	63/32 ÷ 500/400
III. Сегментно заварени (конфекционирани) свързващи части				
3.1.	EF Коляно 11°	17/11	10/16	110 ÷ 1600
3.2.	EF Коляно 30°	17/11	10/16	110 ÷ 1600
3.3.	EF Коляно 45°	17/11	10/16	450 ÷ 1600
3.4.	EF Коляно 60°	17/11	10/16	450 ÷ 1600
3.5.	EF Коляно 90°	17/11	10/16	450 ÷ 1600
3.6.	Тройник 90°	17/11 17/11	10/16 10/16	450 ÷ 1600 800 ÷ 2500
3.7.	Тройник 45°	17/11	10/16	90 ÷ 630
3.8.	Тройник 60°	17/11	10/16	90 ÷ 630
3.9.	Кръстач 90°	17/11	10/16	90 ÷ 630

Място: гр. София
Дата: 01.06.2023 г.

Директор на Дирекция „ОС“
РБ/Т. Любенова /





2. Оценени характеристиките в съответствие с националните изисквания

Характеристика	Изискване за деклариране/ гранично ниво
Външен вид	с гладка и чиста повърхност , без шупли, съгласно т.5.1. на БДС EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Цвят	цвят черен, съгласно т.5.3. на БДС EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Геометрични характеристики, mm	Съгласно табл.1,2,3 на БДС EN 12201-3:2011 +A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Хидростатична якост, (80 °C/165 h)	без течове и пробиви повече от 165 h и 1000 h съгласно т.7.3, табл.4 на БДС EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Индекс на стопилка по маса (MFR), g/10min при 190°C, 5 kg/10min	± 20 % между MFR на суровината и свързващата част съгласно т.8.2, табл.7 на БДС EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Време до началото на окисляване (OIT), min	> 20 min съгласно т.8.2, табл.7 на БДС EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Устойчивост на удар на тройници	без разрушаване съгласно т.7.3, табл.4 на EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Декохезионна устойчивост на свързващи части за електрозаваряване, mm	≤ L ₂ /3 съгласно Табл.4 на БДС EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Кохезионна якост на свързващи части със седла за електрозаваряване, %	≤ L _d 50%, ≤ A _d 25 % съгласно т.7.3, табл.4 на EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014
Якост на опън на челна заварка за конфекционирани свързващи части , N/mm ²	Пластично разрушаване съгласно Анекс В, табл.В1 на БДС EN 12201-3:2011+A1:2013 БДС EN 12201-3:2011+A1:2013/NA:2014

Място: гр. София
Дата: 01.06.2023 г.

Директор на Дирекция „ОС“
/Т. Любенова/

