



Поставете конуса на шахтата докато опре в пръстена. За да подсигурите точно изравняване на стълбата за изкачване, трябва да внимавате за съпадащите външни надлъжни ребра. Поставете защитен капак по време на изграждането, за да не се замърсява отвътре.



Височината на шахтата е постигната и следва уплътнение на засипката в зоната на конуса.



Конусът на шахтата завършва с гладкостенен удължител 200 мм, който може да бъде скъсен максимално с 100 мм откъм отвора чрез електрически трион. Отрязаната повърхност трябва да се изглади.

Когато не достига височина до 15 см, може да се добави допълнителен гладкостенен удължител.

Не е препоръчително гладкостенната надторойка да надхвърля 30 см.

Алтернативата на бетоновите шахти вече е реалност и на българския пазар. Гарантираната водоплътност, бързия и лесен монтаж - без нужда от механизация ги прави предпочитани за инвеститори и строители, които ценят времето.

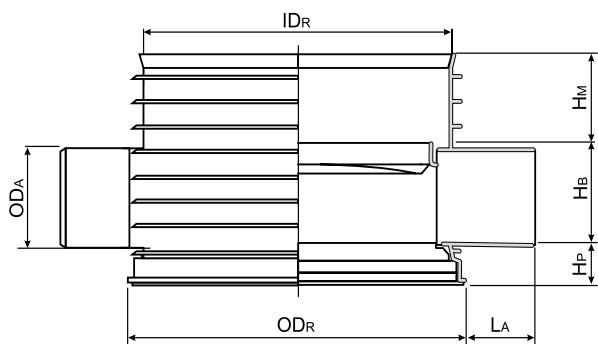
	РШ DN1000 от бетонови елементи до 3 м без капак	РШ DN1000 PRO до 3 м права DN315 без капак
I. Труд	36,42 лв	18,21 лв
II. Механизация	113,22 лв	0,00 лв
III. Допълнителни разходи	81,71 лв	18,21 лв
Цена на шахтата	1 100,00 лв	1 830,00 лв
Единична цена с 10% печалба	1 354,49 лв	1 866,42 лв

Възможен брой шахти за полагане в рамките на един работен ден:

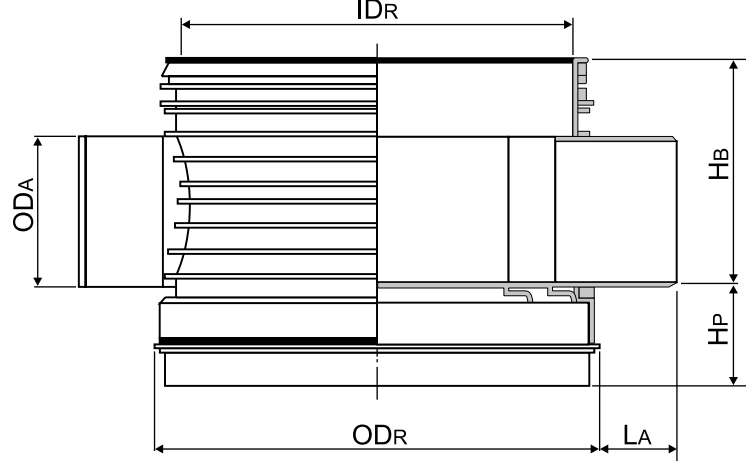
- Бетоноти: 2-3
- PRO: 8-10

НОМЕНКЛАТУРА на база PRO DN800 и PRO DN1000

База - ID600

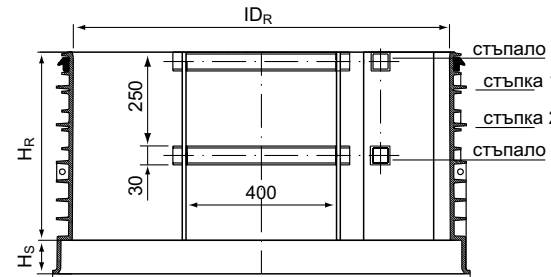


База DN800 и DN1000



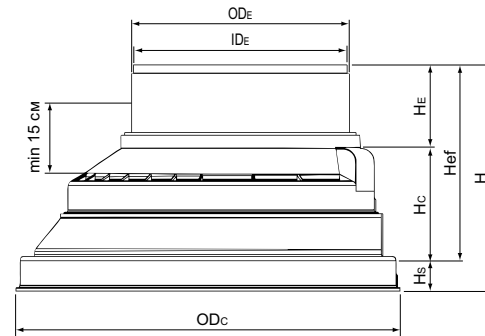
код: KGS+ID600/E	код: KGS800/E	код: KGS1000/E
PRO+ID600 База - 1, празна	PRO800 База празна	PRO1000 База, празна
код: KGS+ID600/.../0	код: KGS800/DN.../0	код: KGS1000/DN.../0
PRO+ID600 База - 1, изход	PRO800 База, изход	PRO1000 База, изход
код: KGS+ID600/.../1	код: KGS800/DN.../1	код: KGS1000/DN.../1
PRO+ID600 База - 1, 1 вход/изход	PRO800 База, 1 вход/изход	PRO1000 База, 1 вход/изход
код: KGS+ID600/.../2	код: KGS800/DN.../2	код: KGS1000/DN.../2
PRO+ID600 База - 1, 2 вход/изход	PRO800 База, 2 входа/изход	PRO1000 База, 2 входа/изход
код: KGS+ID600/.../3	код: KGS1000/DN.../3	код: KGS1000/DN.../3
PRO+ID600 База - 1, 3 вход/изход	PRO800 База, 3 входа/изход	PRO1000 База, 3 входа/изход

Удължение PRO DN800 и PRO DN1000



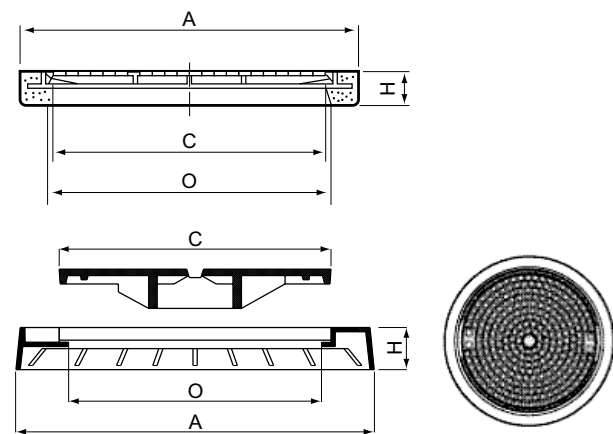
	Код на продукта
Удължителен пръстен DN800 със стълби	PRO-Riser800-L
Удължителен пръстен DN800 без стълби	PRO-Riser800-WO-L
Удължителен пръстен DN800 със стълби	PRO-Riser1000-L
Удължителен пръстен DN800 без стълби	PRO-Riser1000-WO-L

Конус PRO DN800/630 и PRO DN1000/630



	Код на продукта
Конус 800/630 фиксиран вход	PRO-Cone800/630-fix*
Конус 800/630, телескопичен вход	PRO-Cone800/630-tel
Конус 1000/630, фиксиран вход	PRO-Cone1000/630-fix*
Конус 1000/630 телескопичен вход	PRO-Cone1000/630-tel

Капаци за шахти PRO - DN600 и DN800 – A15, B125, C250 и D400



Забележка: Възможно е несъответствие на изображенията на продуктите с действителните.



PRO
Ревизионни шахти
от полипропилен

	Код на продукта
Капак с рамка DN600, A15	PRO-Cover630-A15
Капак с рамка DN600, B125	PRO-Cover630-B125
Капак с рамка DN600, D400	PRO-Cover630-D400
Капак с рамка DN800, A15	PRO-Cover800-A15
Капак с рамка DN800, C250	PRO-Cover800-C250

we are wienerberger

Ревизионните шахти PRO са част от канализационната система на Pipelife. Отговарят на стандарт БДС EN 13598-2:2009. Всяка шахта е индивидуална (нестандартна) – произведена по конкретни изисквания. Pipelife разполага с машина разработена специално за нея, която позволява изработването на входовете и изходите на шахтата да бъдат според указанията на клиента, както и с гарантирана здравина и водоплътност.



ПРИЛОЖЕНИЕ

Дъждоприемните шахти RG се използват за:

- канализационни мрежи и съоръжения за битови и дъждовни води
- ревизия и инспекция на телекомуникационни и електроразпределителни и производствени мрежи

!!! Предимството което ни прави различни!

Pipelife България разполага с последно поколение машина, която позволява до 90% от изготвянето на шахта да става автоматично:

- а.) **Ъгъл на включване** от **90° – 270°** в кюнето – изработва се съгласно изискванията на проекта с гарантирана водплътност и здравина на заварката.
- б.) **Диаметърът и височината на входа** от **0° – 360°** над кюнето според проектната височина

Телескопичен вход – Телескопа е връзката между шахтата и пътното платно. Контактва директно с бетоновия пръстен върху който е монтиран капака и конуса на шахтата..

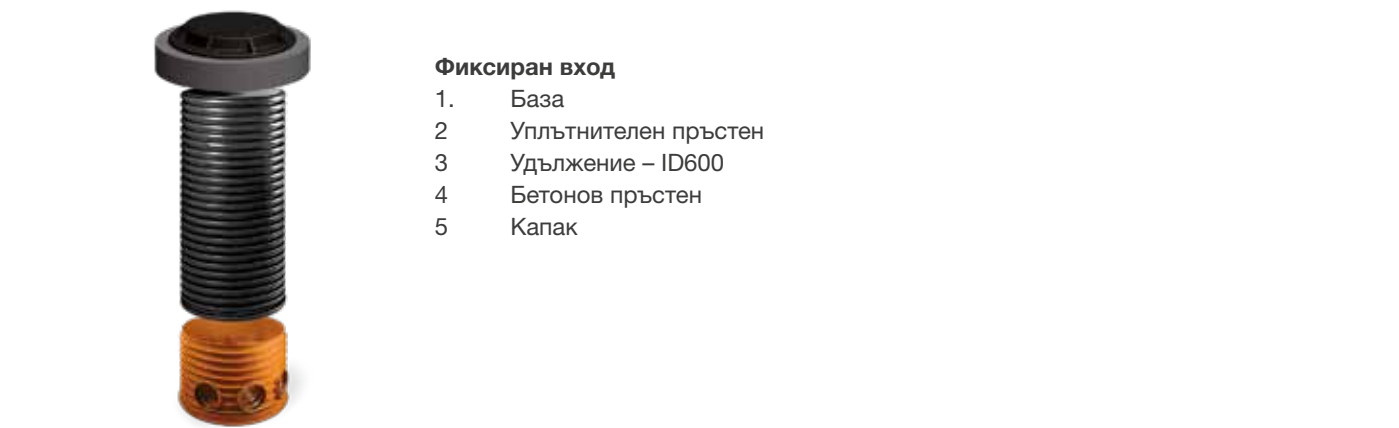
Свободното движение на телескопа осигурено чрез гуменото уплътнение в конуса предпазва шахтата от динамичните натоварвания от трафик, както и евентуално слягане на настилка-

та до 10 - 15 см в следствие на лошо уплътнение в зоната на шахтата. При корекция на нивото на настилка, телескопа може да бъде предвижен нагоре.

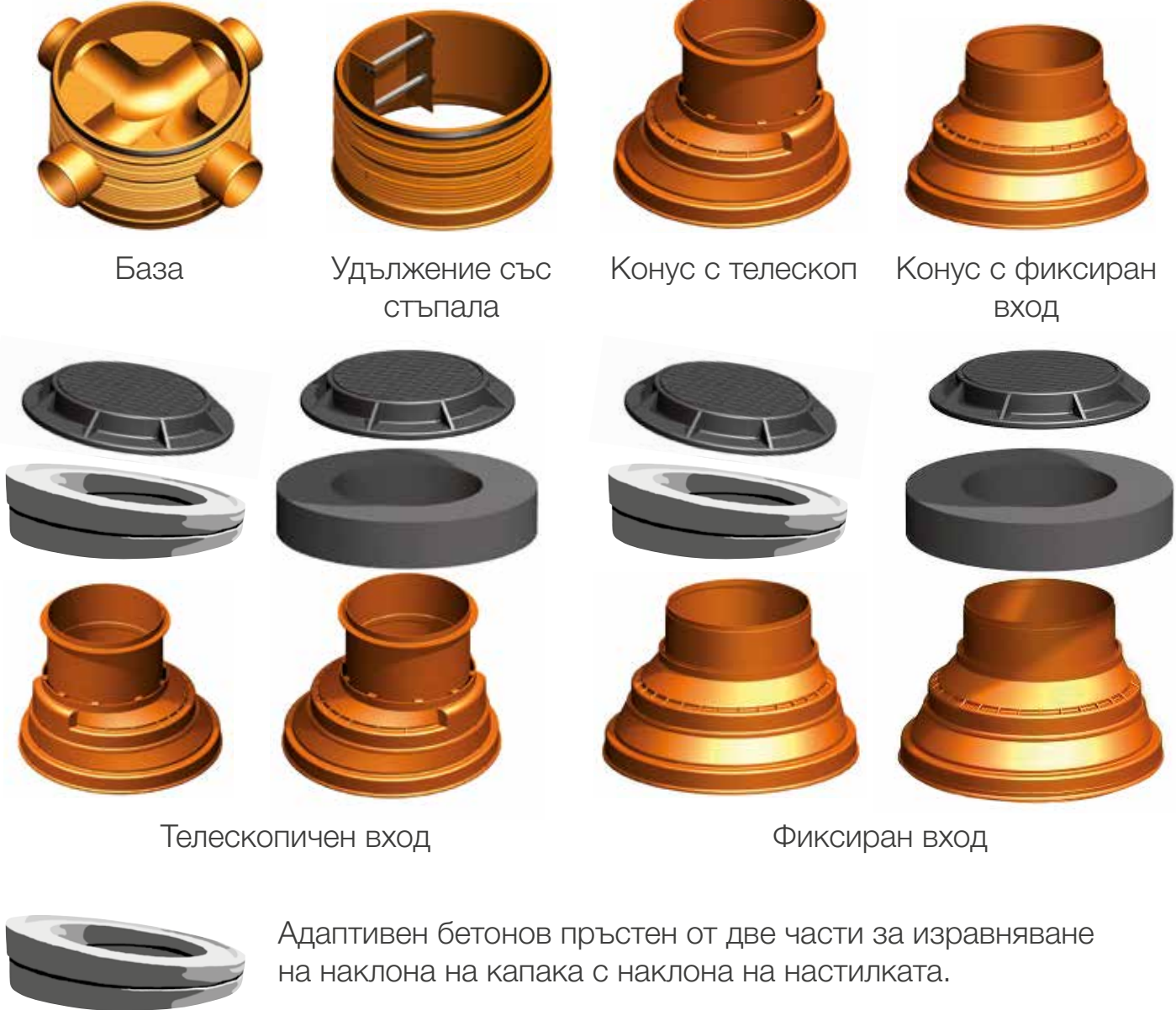
КЛАСИФИЦИЯ СПОРЕД БДС EN 13598-2:2009



СЪСТАВНИ ЕЛЕМЕНТИ НА ИНСПЕКЦИОННИ ШАХТИ PRO+ID600



СЪСТАВНИ ЕЛЕМЕНТИ НА ИНСПЕКЦИОННИ ШАХТИ PRO DN800 и DN1000



ПРОДУКТОВА ГАМА



ID600



DN800



DN1000

Диаметър на базата	Изход	1 вход	2 входа	3 входа
ID600	160, 200,250, 315, 400	160, 200, 250, 315, 400	160, 200, 250, 315	160, 200, 250, 315
DN800	160, 200, 250, 315, 400, 500	160, 200, 250, 315, 400, 500	160, 200, 250, 315, 400, 500	160, 200, 250, 315, 400
DN1000	160, 200, 250, 315, 400, 500, 600	160, 200, 250, 315, 400, 500, 600	160, 200, 250, 315, 400, 500, 600	160, 200, 250, 315, 400, 500

МОНТАЖ

1

Баластният материал и мястото за полагане на дъното на шахтата се подготвя според предписанията на БДС EN 1610. Постилащият слой трябва да е равен и устойчив на натоварване. За целта трябва да се постави и трамбова подготвителен слой с дебелина около 10 см.

2

Изграждане и изравняване на дъното на шахтата с предварително монтирано пръстеновидното уплътнение за многократна употреба според тръбните съединения и предписанието на проекта.

3

Поставете пръстена на шахтата докато опре плътно към дъното на шахтата. За да подситеgurите точно изравняване на стълбата за изкачване, трябва да внимавате за съвпадащите външни надлъжни ребра. Аналогично поставете и другите пръстени на шахтата.

4

Запълване на дупката на шахтата с попълващ материал G1 и G2 с максимална големина на късовете 32 мм (при материал с кръгла форма) и максимално 16 мм (при материал на парчета), и набиване на пластове с дебелина от 20 до 40 см. според предписанията на БДС EN 1610, ATV-DVWK- A 139. При уличен участък трябва да се постигне степен на уплътнение най-малко DPr = 95 %.