



Testing of grease separator Pipelife, NS 0.5

Test report

File number: 316906 /2009

Carried out for:

Pipelife Nederland B.V.
Flevolaan 7
NL-1601
Nederland

Key words: Sewer, grease separator, environmental requirements

Carried out by:

Danish Technological Institute, Pipe Centre
Gregersensvej
DK-2630 Taastrup
Stig Clausen, Consultant
Ulrik Hindsberger, M.Sc.

Number of pages: 6

Number of supplements: 3

Taastrup, 24. June 2009



1. Test

1.1. Test separator

The Pipelife grease separator is a gravimetric separator, nominal size 0.5 l/s.

The separator is made of PE. Connections are \varnothing 50 mm. During the test the inlet/outlet was attached with \varnothing 50/ \varnothing 110 connections. There is a 350 mm access opening. The separator is shown in supplement 2.

1.2. Purpose and scope of the test

The purpose of the test is to analyse the watertightness and the effectiveness of the separator according to EN 1825-1, clause 5.3.2 and 5.5.3.

1.3. Test separator - sampling

The test separator was sent to the Danish Technological Institute by the manufacturer and received in May 2009. The test was carried out the 4th of June 2009 in a test set-up described in EN 1825-1, clause 8.5.1.

1.4. Test method

The test was carried out according to EN 1825-1 – March, 2004, Grease separators. – Principles of performance and testing.

1.5. Conclusion

The test shows that the separator meets the watertightness and the effectiveness requirement in EN 1825-1. With a flow of 0.5 l/s, and a content of 23.6 mg/l of oil in the discharge, the grease separator meets the requirements of maximum 25 mg/l oil in the discharge. The results are shown in supplement 1.

PIPE CENTRE
24. June 2009


Ulrik Hindsberger
M.Sc.



Supplement 1: Test results

Reference to section in CEN standard EN 1825-1

5.3.2

Watertightness of components

The grease separator was tested by filling water up to 100 mm above the maximum operational level. After 20 min of testing the grease separator showed no leakage. *Approved*

5.5.3

Determination of nominal size, Test procedure

The separator is filled with water up to the outlet. The volume of water is called: $V_K = 50$ litres.

Flow 0.5 l/s

Water at 0.5 l/s and oil at 2,5 ml/s (5 ml per l/s) is added for a period of:

$T_B = 4 \times V_K / Q_w \times 60$ minutes (though at least 15 minutes) plus the test period T_P , which is 5 minutes.

$T_B = 6,7$ minutes \rightarrow 15 minutes.

Oil is added for 15 minutes + 5 minutes, i.e. a total of 20 minutes.

In the period T_P , samples are taken from the outlet directly to the sample bottles in the **first** minute after T_B , and then further 4 samples at 1-minute intervals.

The 5 samples are analysed separately, and the test results given as the arithmetical mean value.

Total quantity of oil: 3 l

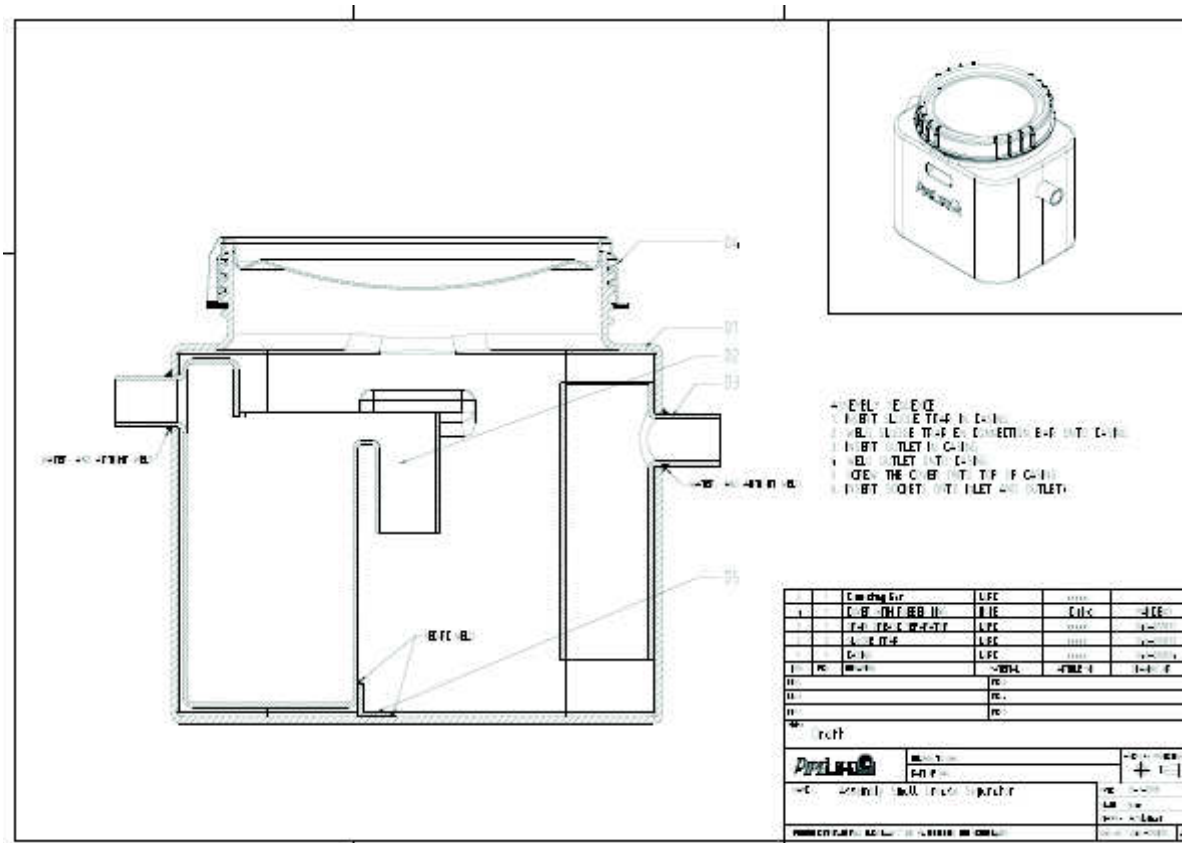


Analysis results

Sample label	Variable	Result	Unit	Method used
Sample glass 040601	Total hydrocarbon	21	mg/l	EN 1825-1, 2004
Sample glass 040602	Total hydrocarbon	25	mg/l	EN 1825-1, 2004
Sample glass 040603	Total hydrocarbon	20	mg/l	EN 1825-1, 2004
Sample glass 040604	Total hydrocarbon	23	mg/l	EN 1825-1, 2004
Sample glass 040605	Total hydrocarbon	29	mg/l	EN 1825-1, 2004
Arithmetic mean	Total hydrocarbon	23.6	mg/l	

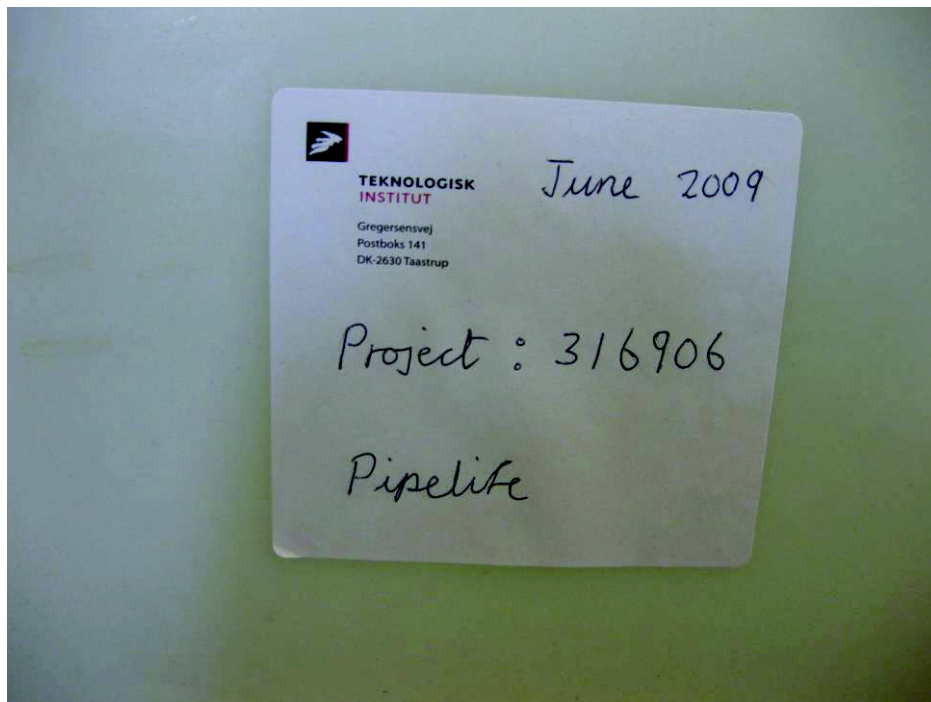


Supplement 2: Drawing of the grease separator





Supplement 3: Pictures from the test



Превод от английски език

**ДАТСКИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ
ИНСТИТУТ**

Грегенсведж
Дания 2630 Тааструп
Тел. + 45 72 20 20 00
Факс +45 72 20 20 19

info@teknologisk.dk
www.teknologisk.dk

Изпитване на мазниноуловител „Пайплайф” NS 0.5

Доклад от проведено изпитване

Регистрационен № 319696/2009

Извършено за:

„Пайплайф Холандия” ООД

Flevolaan 7

NL-1601

Холандия

Ключови думи: канал, мазниноуловител, екологични изисквания

Извършено от:

Датски технологически институт, Тръбен център

Gregersenvej

Dk-2630 Тааструп

Стиг Клаусен, Консултант

Улрик Хиндсбергер, Магистър

Брой страници: 6

Брой приложения: 3

Тааструп, 24 юни 2009 г.

Тръбен център

1. Изпитване

1.1. Изпитен уловител

Мазниноуловителят на Пайплайф е гравиметричен уловител с номинален размер 0.5 л/сек.

Уловителят е изработен от полиетилен. Връзките са \varnothing 50 мм. По време на изпитването впускателния/изпускателния отвор е бил свързан с връзки \varnothing 50/ \varnothing 110. Има 350 мм отвор за достъп. Уловителят е показан в приложение 2.

1.2 Цел и обхват на изпитването

Целта на изпитването е да се анализира непромокаемостта на и ефективността на уловителя съгласно стандарт EN 1825-1, точки 5.3.2 и 5.5.3.

1.3. Изпитен уловител – образец

Изпитният уловител беше изпратен на Датския технологически институт от производителя и получен през май 2009 г. Изпитването беше проведено на 4 юни 2009 г. по изпитен план, описан в EN 1825-1, точка 8.5.1.

1.4. Метода на изпитване

Изпитването беше проведено съгласно стандарт EN 1825-1 – март, 2004 г, Съоръжения за задържане на мазнини. – Принципи на изпълнение и изпитване.

1.5. Заключение

Изпитването показва, че уловителят отговаря на изискванията за непромокаемост и ефективност на стандарт EN 1825-1. При дебит от 0.5 л/сек., и съдържание от 23.6 мг/л. оттока на мазнини, мазниноуловителят отговаря на изискванията за максимален отток на мазнини от 25 мг/л. Резултатите са посочени в приложение 1.

ТРЪБЕН ЦЕНТЪР

24 юни 2009 г.

/подпис – не се чете/

Улрик Хиндсбергер

Магистър

Приложение 1: Резултати от изпитването

Препратка към точка От стандарт CEN EN 1825-1

5.3.2. Непромокаемост на частите

Мазниноуловителят беше изпитан, като беше напълнен с вода до 100 мм над максималното работно ниво. След изпитване в продължение на 20 мин. не беше отчетено пропускане на уловителя. *Одобрено.*

5.5.3. Определяне на номиналния размер, изпитна процедура

Уловителят е напълнен с вода до изпускателния отвор. Обемът на вода е: $V_k = 50$ литра.

Дебит 0.5 л/сек.

Добавя се вода при 0.5 л/сек. и масло при 2,5 мл/сек. (5 мл. на л/сек.) в продължение на:

$T_B = 4 \times V_k / Q_w \times 60$ минути (дори поне 15 минути)

плюс периодът на изпитване T_P , който е 5 минути.

$T_B = 6,7$ минути \rightarrow 15 минути.

Добавя се масло за 15 минути + 5 минути, т.е. общо 20 минути.

По време на T_P се взимат проби от изпускателния отвор непосредствено в бутилките за проба през **първата** минута след T_B , и последващи 4 проби на интервали от 1 минута.

Петте проби се анализират поотделно и се изчислява средна аритметична стойност от резултатите от изпитването.

Общо количество масло: 3 л.

**ДАТСКИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ
ИНСТИТУТ**

Грегенсведж
Дания 2630 Тааструп
Тел. + 45 72 20 20 00
Факс +45 72 20 20 19

Анализ а резултатите

info@teknologisk.dk
www.teknologisk.dk

Надпис на пробата	Променлива	Резултат	Единица	Използван метод
Предметно стъкло 040601	Общ въглеродород	21	мг/л.	EN 1825-1, 2004 г.
Предметно стъкло 040602	Общ въглеродород	25	мг/л.	EN 1825-1, 2004 г.
Предметно стъкло 040603	Общ въглеродород	20	мг/л.	EN 1825-1, 2004 г.
Предметно стъкло 040604	Общ въглеродород	23	мг/л.	EN 1825-1, 2004 г.
Предметно стъкло 040605	Общ въглеродород	29	мг/л.	EN 1825-1, 2004 г.
Средно аритметично	Общ въглеродород	23.6	мг/л.	

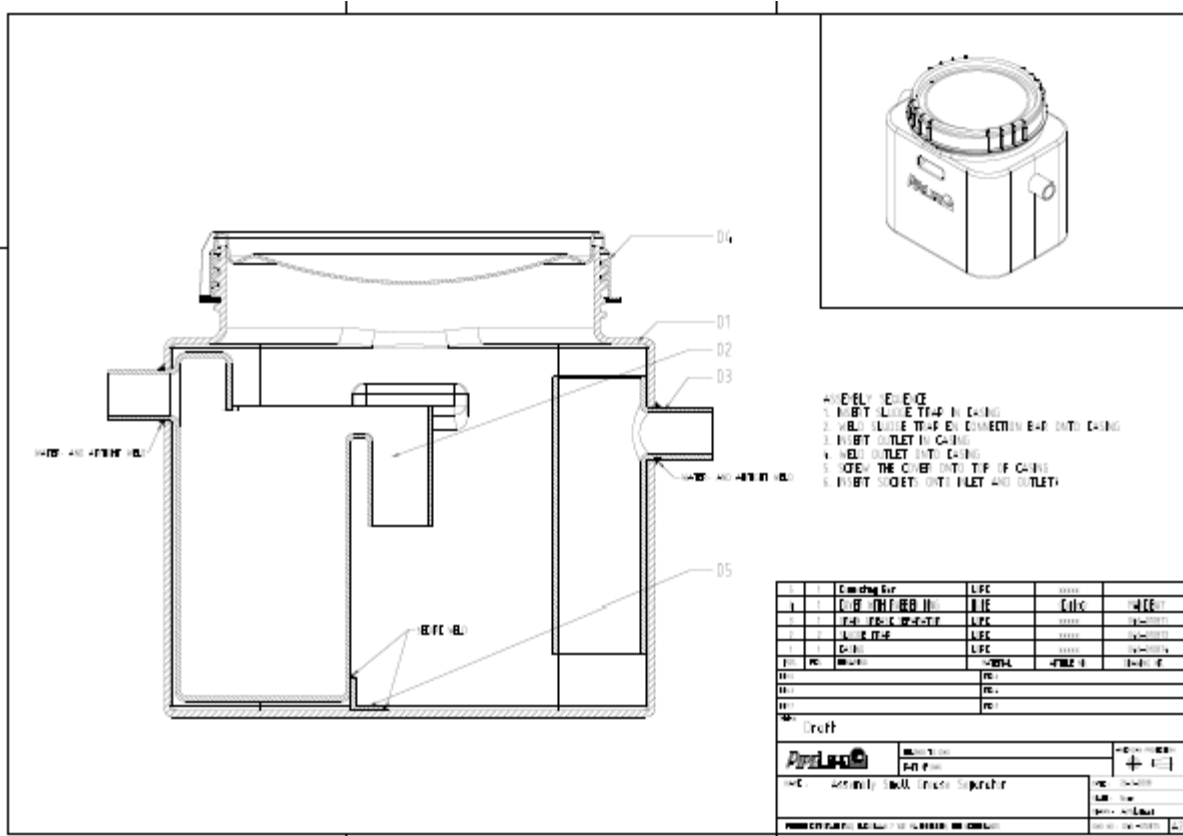
Възпроизвеждането на доклада за проведено изпитване на други езици може да бъде осъществявано само с разрешение от Датския технологически институт.

ДАТСКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ ИНСТИТУТ

Грегенсведж
Дания 2630 Тааstrup
Тел. + 45 72 20 20 00
Факс +45 72 20 20 19

info@teknologisk.dk
www.teknologisk.dk

Приложение 2: Чертеж на мазиноуловителя



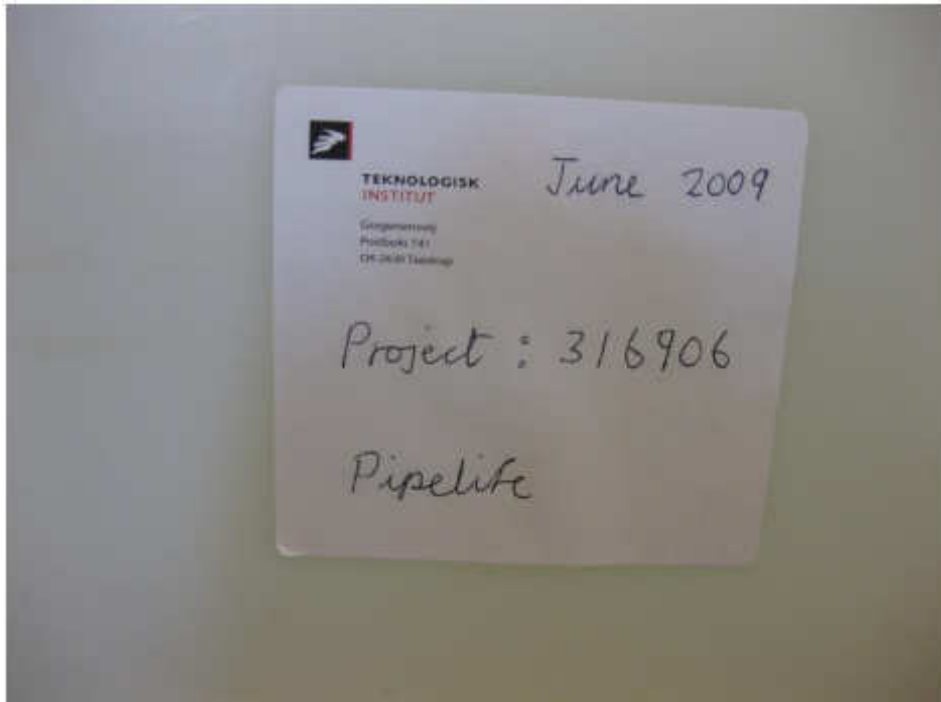
Възпроизвеждането на доклада за проведено изпитване на други езици може да бъде осъществявано само с разрешение от Датския технологически институт.

**ДАТСКИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ
ИНСТИТУТ**

Грегенсведж
Дания 2630 Тааструп
Тел. + 45 72 20 20 00
Факс +45 72 20 20 19

Приложение 3: Снимков материал от изпитването

info@teknologisk.dk
www.teknologisk.dk



Възпроизвеждането на доклада за проведено изпитване на други езици може да бъде осъществявано само с разрешение от Датския технологически институт.